

## **DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO**

**LE\_089284531\_00\_M\_Silikon Acetat**

**Trata-se aqui de uma versão traduzida do alemão. Em caso de dúvida é válido o original alemão.**

1. Código inequívoco identificativo do tipo de produto:

**Silicone Acetato**

**Art. N.º 089284531, 0892845311, 0892845315, 0892845317, 089284532, 0892845322, 0892845329,  
0892845335, 0892845340, 0892845344, 0892845345, 0892845351**

**EN 15651-1: F-INT-EXT-CC**

**EN 15651-2: G-CC**

2. N.º de tipo, de lote ou de série ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção, nos termos do artigo 11º n.º4:

**Número de lote: veja embalagem**

3. Finalidade de aplicação do produto prevista ou finalidades de aplicação do produto previstas pelo produtor de acordo com as especificações técnicas harmonizadas aplicáveis:

**Vedante para juntas de elementos de fachada**

**EN 15651-1: F-INT-EXT-CC**

**Vedante utilizado para aplicações em vedação no envidraçamento**

**EN 15651-2: G-CC**

4. Nome, nome comercial registado ou marca registada e endereço de contacto do fabricante de acordo com o Artigo 11 Parágrafo 5:

**Würth International AG**

**Aspermontstrasse 1**

**CH-7000 Chur**

5. Se aplicável, nome e endereço de contacto do mandatário contratado para as tarefas de acordo com o artigo 12º n.º2:

**Irrelevante**

6. Sistema ou sistemas para avaliação e verificação da regularidade de desempenho do produto de construção de acordo com o anexo V:

**Sistema 3**

**Sistema 3 para teste de comportamento em caso de incêndio**

7. Para o caso da Declaração de Desempenho relativa a produto de construção abrangido por uma norma harmonizada:

**O organismo notificado SKZ – TeConA GmbH (1213) efetuou o teste tipo do Sistema 3 para comportamento em caso de incêndio e emitiu o seguinte: Relatório de teste**

8. Para o caso de Declaração de Desempenho relativa a um produto de construção para o qual tenha sido emitido um ETA (European Technical Assessment):

**Irrelevante**

9. Desempenho declarado:

Pré-Condicionamento: Método A

Substrato: alumínio sem aparelho primário, vidro sem aparelho primário

<b>Características essenciais</b>	<b>Desempenho</b>	<b>Especificação técnica harmonizada</b>
Reação ao fogo	Classe E	<b>EN 15651-1: 2012</b>
Libertação de substâncias químicas nocivas para o ambiente e saúde	Veja folha de dados de segurança	
Resistência ao escoamento (ISO 7390)	≤ 2mm	
Perda de volume	≤ 10%	
Propriedades de tensão (por exemplo alongamento) para dilatação mantidas após imersão em água	Não há falhas	
Propriedades de tensão para dilatação mantida a -30°C	Não há falhas	
Propriedades de tensão (módulo secante) a -30°C	≤ 0,9 MPa	
Durabilidade	Aprovado	

Pré-Condicionamento: Método A

Substrato: alumínio sem aparelho primário, vidro sem aparelho primário

<b>Características essenciais</b>	<b>Desempenho</b>	<b>Especificação técnica harmonizada</b>
Reação ao fogo	Classe E	<b>EN 15651-2: 2012</b>
Libertação de substâncias químicas nocivas para o ambiente e saúde	Veja folha de dados de segurança	
Resistência ao escoamento (ISO 7390)	≤ 2mm	
Perda de volume	≤ 10%	
Adesão / coesão com dilatações mantidas após exposição ea luz artificial	Não há falhas	
Recuperação elástica	≥ 70%	
Propriedades de tensão para dilatação mantida a -30°C	Não há falhas	
Propriedades de tensão (módulo secante) a -30°C	≤ 0,9 MPa	
Durabilidade	Aprovado	

As exigências a que obedece o produto quando foi aplicada de acordo com os artigos 37º ou 38º a Documentação Técnica Específica:

**Irrelevante**

10. O desempenho do produto de acordo com os números 1 e 2 corresponde ao desempenho declarado segundo o número 9. Responsável pela elaboração desta Declaração de Desempenho é apenas o fabricante identificado no número 4.

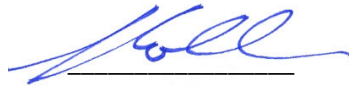
Assinado pelo fabricante e em nome do fabricante por:

Würth International AG



Geld Rössler  
Diretor Gerente

Chur, 01/07/2014



Patrick Kohler  
Diretor ferramentas/processamento de materiais